

ПИСТОЛЕТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЗОБАЛЛОННЫЙ
MP-656K

Паспорт
MP-656K.776325.035 ПС

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К в соответствии с классификацией групп пневматического оружия по ГОСТ Р 51612-2000 относится к конструктивно сходным с пневматическим оружием изделиям и не является оружием.

1.2 ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ПИСТОЛЕТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ! В нем кратко изложены основные технические характеристики, устройство и правила эксплуатации изделия.

1.3 При покупке требуйте заполнения талона на гарантийный ремонт, прилагаемого к настоящему паспорту, в котором должны быть указаны название и адрес торговой организации, продавшей пистолет, дата продажи, заверенные штампом магазина и подписью продавца.

1.4 **ВНИМАНИЕ!** Перед использованием новый пистолет должен быть очищен от заводской смазки и заново смазан ружейным маслом в соответствии с указаниями по чистке и смазке.

ВНИМАНИЕ! ВСЕ МАНИПУЛЯЦИИ ПРИ ИЗВЛЕЧЕНИИ И УСТАНОВКЕ МАГАЗИНА ВЫПОЛНЯТЬ С КУРКОМ, УСТАНОВЛЕННЫМ НА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ВЗВОД (см. п. 5.6).

1.5 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей его эксплуатацию, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К (рисунок А.1) предназначен для первоначального обучения стрельбе по неподвижным мишеням и любительской стрельбы пулями сферическими для пневматического оружия калибра 4,5 мм.

Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283К (+10°C) до 303К (+30°C).

2.2 При стрельбе из пистолета после его выдержки в

снаряженном состоянии при температуре выше 30 градусов Цельсия может быть снижение скорости полета пуль на первых (обычно не более трех) выстрелах. При дальнейшей стрельбе скорость восстанавливается.

Таблица 1 - Основные технические данные

Наименование параметра	Значение параметра
Калибр, мм	4,5
Дульная энергия, Дж, не более	3
Габаритные размеры, мм, не более	196x30x150
Длина рабочего хода спускового крючка, мм, не более	7
Вместимость магазина, шт.: - пуль сферических	13
Масса, кг, не более	0,9

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность согласно таблице 2

Таблица 2

Наименование	Количество
Пистолет	1
Переходник	1
Кольцо 10,5х1,4	1
Кольцо уплотнительное 6х2	1
Кольцо 6,7х1,9	2
Кольцо клапана 7,3х1,8	1
Элемент уплотнительный	1
Кольцо уплотнительное 9х2	1
Отвертка	1
Паспорт	1
Упаковка	1
Перечень адресов мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Схема механизмов пистолета показана на рисунке А.2.

4.2 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии сжиженного газа, размещенного в баллончике с углекислым газом. Отсечка порции газа, для придания пуле определенной скорости, происходит за счет работы ударно-спускового механизма.

4.3 Многозарядность пистолета обеспечивается за счет размещения пуль в накопителе магазина, которые под действием пружины подавателя поступают на линию ствола.

4.4 Спусковой механизм пистолета позволяет производить стрельбу только с постановкой курка на боевой взвод шептала.

4.5 В конструкции пистолета предусмотрен неавтоматический предохранитель, размещенный в основании ударно-спускового механизма, блокирующий шептало и затвор, исключая случайный выстрел.

4.6 Конструкция пистолета позволяет применять два типоразмера баллончиков, с массой газа 7 г (баллончики для многозарядного пневматического оружия) и массой газа 12 г.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ПИСТОЛЕТОМ

5.1 Эксплуатируемый Вами пистолет может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним.

5.2 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел опасен на дистанции до 100 м.

5.3 Направлять заряженный пистолет только в сторону мишени.

5.4 При эксплуатации пистолета ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАПРАВЛЯТЬ ПИСТОЛЕТ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ ЛЮДЕЙ;

- ОСТАВЛЯТЬ И ХРАНИТЬ ПИСТОЛЕТ ЗАРЯЖЕННЫЙ ПУЛЯМИ;

- РАЗБИРАТЬ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННЫМ БАЛЛОНЧИКОМ, НАПОЛНЕННЫМ ГАЗОМ;

- ОТСОЕДИНЯТЬ ОТ КЛАПАННОГО УСТРОЙСТВА БАЛЛОНЧИК, НАПОЛНЕННЫЙ ГАЗОМ.

5.5 После окончания стрельбы убедиться в том, что пистолет разряжен. При наличии пуль в магазине снять магазин и извлечь их через загрузочное отверстие.

5.6 В случае временного прекращения стрельбы поставить пистолет на предохранитель. Для этого необходимо отвести курок на 5...10 мм назад до возникновения характерного щелчка и отпустить его.

6 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей пистолета.

6.2 Проверить работу ударно-спускового механизма.

6.3 При подготовке пистолета к стрельбе необходимо:

- отделить магазин 6, нажав на защелку 14 (рисунок А.2) и потянув магазин вниз;

- присоединить баллончик массой газа 12 г к магазину (при применении баллончиков для бытовых сифонов массой газа 7 г предварительно надеть на его горловину переходник 16 (рисунок А.3), затем проколоть его мембрану накалывания, закрутив поджимной винт 10 (рисунок А.3);

- переместить подаватель 8 (рисунок А.3) в нижнее положение и зафиксировать поворотом в пазу, удерживая рукой;

- через загрузочное отверстие "В" (рисунок А.3) в накопитель вставить до 13 пуль;

- освободить подаватель;

- присоединить магазин к пистолету.

Пистолет готов к стрельбе.

6.4 Стрельба с боевого взвода осуществляется путем предварительной постановки курка 10 (рисунок А.2) на боевой взвод шептала 11 (рисунок А.2) с последующим нажатием на спусковой крючок 15 (рисунок А.2).

6.5 Своевременно прекращайте стрельбу при уменьшении скорости полета пуль, вызванном падением давления газа в баллончике, а также не допускайте холостой стрельбы без газа.

6.6 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе “Указания мер безопасности”.

6.7 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов не рекомендуется:

- производить отделение от магазина баллончика, наполненного газом;
- длительное время хранить магазин с присоединенным баллончиком.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание пистолета повышает срок службы и гарантирует надежную

работу. Не следует, если нет необходимости, производить полную разборку пистолета.

7.2 Применять для стрельбы только пули, указанные в разделе “Основные сведения об изделии”.

7.3 Неполную разборку пистолета следует производить в следующем порядке (рисунок А.2):

- нажать на защелку магазина 14, отделить магазин 6;
- отсоединить от затворной задержки 4 пружину затворной задержки, переместив ее в крайнее заднее положение;
- извлечь затворную задержку 4, утопив ее выступ с правой стороны;
- отделить затвор 2 со стволом 3, возвратной пружиной 17, направляющим стержнем возвратной пружины 16 и передним наконечником возвратной пружины 18 от рамки 12, отведя затвор в крайнее переднее положение;
- извлечь из затвора 2 возвратную пружину 17 с направляющим стержнем возвратной пружины 16 и передним наконечником возвратной пружины 18;
- направляющую втулку 1 повернуть на 180° и отделить от затвора 2 движением вперед;

- извлечь из затвора 2 ствол 3 перемещая его в крайнее переднее положение;
- извлечь основание ударно-спускового механизма 8 из рамки 12;
- отделить щечки 13 от рамки 12;
- извлечь спусковой крючок 15 из рамки 12 перемещая его назад и вниз.

7.4 Сборку пистолета производить в обратном порядке.

7.5 В случае застревания пули в стволе, извлечь магазин, протолкнуть пулю шомполом через дульную часть обратно в приемное окно магазина.

7.6 Через каждые 1500-2000 выстрелов производить смазку спускового механизма.

Чистку канала ствола производить через каждые 500-1000 выстрелов.

7.7 Для чистки и смазки деталей пистолета рекомендуется использовать чистую ветошь или марлю, ружейное масло РЖ ТУ 38-1011315-90.

7.8 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов и с целью обеспечения безопасности, не рекомендуется производить снятие баллончика, наполненного газом.

7.9 Для замены вышедшего из строя кольца 5 или кольца клапана 7 (рисунок А.3) необходимо выкрутить седло клапана 3 и извлечь из корпуса 1 составляющие клапанного механизма.

7.10 После установки новых уплотнений провести сборку в обратном порядке.

Храните пистолет в сухом помещении. При этом поверхности металлических деталей должны быть смазаны тонким слоем оружейного масла.

8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

8.1 Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К изготовлен Федеральным государственным унитарным предприятием “Ижевский механический завод”.

8.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП “Ижевский механический завод”.

8.3 ФГУП “Ижевский механический завод” выдана лицензия 4896-В-ОО-П (регистрационный номер 1021801656909) от 27.06.2007 на производство служебного и гражданского оружия со

сроком действия до 27.06.2012, лицензия выдана Федеральным Агентством по промышленности.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Гарантийный срок эксплуатации пистолета - 12 месяцев.

9.2 Гарантийный срок определяется с даты продажи, указанной в паспорте, при наличии названия и адреса торговой организации, продавшей пистолет, штампа магазина и подписи продавца. При отсутствии таковых гарантийный срок исчисляется с даты изготовления, указанной в настоящем паспорте.

9.3 Перечень требований, которые потребитель может предъявить при выявлении недостатков пистолета в течение гарантийного срока, определяется Ст. 18 Закона РФ “О защите прав потребителя” от 09.01.1996.

9.4 Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае:

- нарушения потребителем установленных правил пользования, включая правила безопасности, хранения или транспортировки товара;
- возникновения недостатков товара по вине потребителя либо третьих лиц;

- возникновения недостатков товара вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы.

9.5 Для проведения ремонта и технического обслуживания пистолета Вы должны обращаться только в специализированные мастерские по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

Адрес головной гарантийной мастерской при заводе - изготовителе: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП "Ижевский механический завод", тел. 68-95-59.

Адреса мастерских, расположенных в других регионах, перечислены во вкладыше, прилагаемом к паспорту. Кроме того, сообщить адрес гарантийной мастерской Вам должны в магазине, в котором Вы приобрели пистолет.

9.6 Гарантийный ремонт пистолета производится мастерской в срок не более 20 дней со дня обращения владельца в мастерскую (дата изъятия пистолета указывается в корешке талона на гарантийный ремонт).

Если в мастерской не могут устранить недостатки пистолета, для приведения в соответствие с целями его применения, по иным не зависящим от мастерской причинам, то пистолет отправляют на завод-изготовитель, а предельный срок проведения гарантийного

ремонта не должен превышать 45 дней со дня получения заводом-изготовителем изделия.

10 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К соответствует МР-656К.776325.035 ТУ, ГОСТ Р 51612-2000 , криминалистическим требованиям МВД РФ по ограничениям, устанавливаемым на оборот гражданского служебного оружия и признан годным для эксплуатации. Пистолет газобаллонный пневматический МР-656К сертифицирован на соответствие требованиям безопасности, сертификат РОСС RU.МЖ03.В01243 срок действия с 21.01.2008 по 20.01.2011. Сертификат выдан Органом по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему ООО “Удмуртский Центр Сертификации”, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ03.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К _____ изготовлен и принят в соответствии с техническими условиями МР-656К.776325.035 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К подвергнут консервации и упакован ФГУП “Ижевский механический завод” согласно требованиям, предусмотренным в действующих технических условиях МР-656К.776325.035ТУ.

Дата изготовления _____

Подпись лиц, ответственных за приемку

М.П.

Срок хранения пистолета в неповрежденной заводской упаковке - 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Срок хранения указан для помещений с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например: каменных, бетонных, металлических с теплоизоляцией и других хранилищах), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

Тираж 600. Заказ 1651-2008. Типография ФГУП “Ижевский механический завод”, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8.

Приложение А

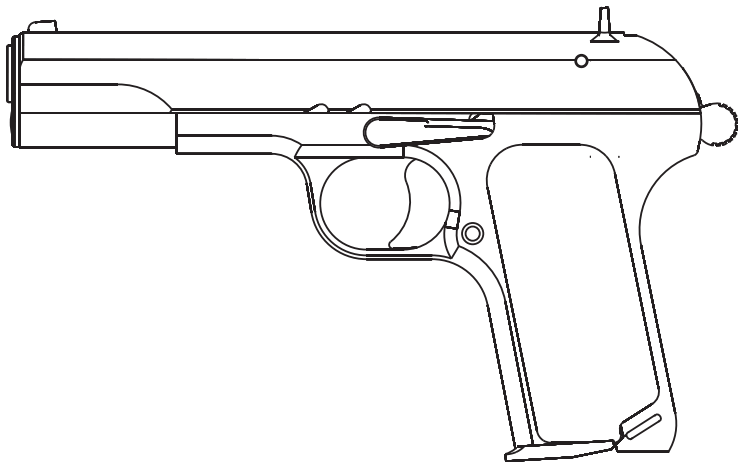


Рисунок А.1 - Пистолет пневматический газобаллонный МР-656К. Общий вид

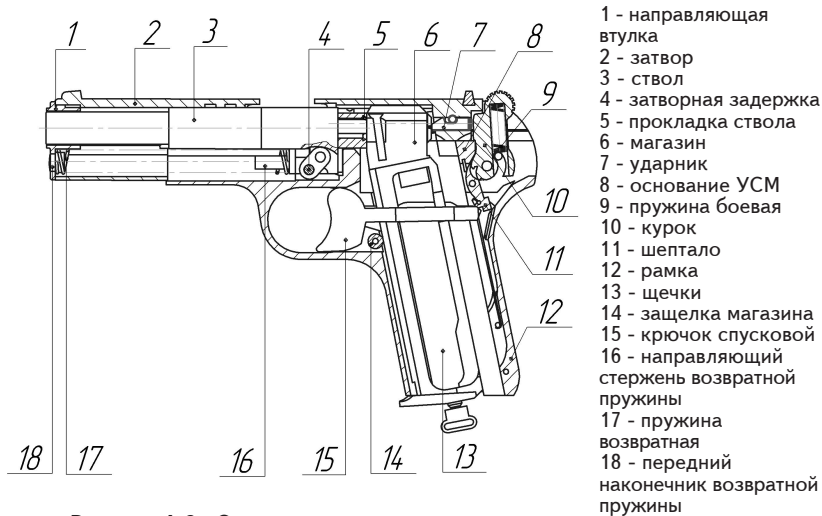


Рисунок А.2 - Схема механизмов пистолета

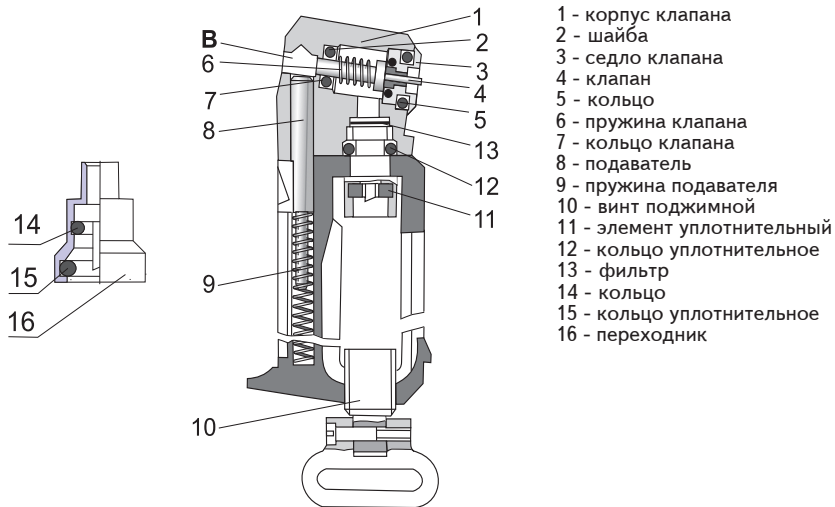


Рисунок А.3 - Схема механизмов магазина

КОРЕШОК ТАЛОНА 1

на гарантийный ремонт пистолета
пневматического газобаллонного

MP-656K

Изъят на гарантийный ремонт

« ____ » 20 ____ г.

Механик мастерской

ТАЛОН 1
на гарантийный ремонт пистолета
пневматического газобаллонного MP-656K

Заводской номер _____

Продан _____
(название и адрес торговой организации)

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец _____/
(подпись, расшифровка подписи)

Штамп торговой организации М.П.

С внешним видом ознакомлен,
претензий не имею _____/
(подпись владельца, расшифровка подписи)

Владелец и его адрес _____

С правилами и сроками проведения гарантийного
ремонта ознакомлен и согласен _____
(подпись владельца)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Выполнены работы по устранению неисправностей:

Механик мастерской _____/_____
(подпись, расшифровка подписи)

« _____ » _____ 20 ____ г.

Владелец _____ « _____ » _____ 20 ____ г.
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий мастерской _____
(наименование предприятия)

_____/_____
(подпись, расшифровка подписи)

Штамп мастерской

М.П.

КОРЕШОК ТАЛОНА 2
на гарантийный ремонт пистолета
пневматического газобаллонного
MP-656K

Изъят на гарантийный ремонт
« ____ » 20 ____ г.

Механик мастерской

ТАЛОН 2
на гарантийный ремонт пистолета
пневматического газобаллонного MP-656K

Заводской номер _____

Продан _____
(название и адрес торговой организации)

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец _____/
(подпись, расшифровка подписи)

Штамп торговой организации М.П.

С внешним видом ознакомлен,
претензий не имею _____/
(подпись владельца, расшифровка подписи)

Владелец и его адрес _____

С правилами и сроками проведения гарантийного
ремонта ознакомлен и согласен _____
(подпись владельца)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Выполнены работы по устранению неисправностей:

Механик мастерской _____/_____
(подпись, расшифровка подписи)

« _____ » _____ 20 ____ г.

Владелец _____ « _____ » _____ 20 ____ г.
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий мастерской _____
(наименование предприятия)

_____/_____
(подпись, расшифровка подписи)

Штамп мастерской

М.П.

КОРЕШОК ТАЛОНА 3
на гарантийный ремонт пистолета
пневматического газобаллонного
MP-656K

Изъят на гарантийный ремонт
« ____ » 20 ____ г.

Механик мастерской

ТАЛОН 3
на гарантийный ремонт пистолета
пневматического газобаллонного MP-656K

Заводской номер _____

Продан _____
(название и адрес торговой организации)

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец _____/
(подпись, расшифровка подписи)

Штамп торговой организации М.П.

С внешним видом ознакомлен,
претензий не имею _____/
(подпись владельца, расшифровка подписи)

Владелец и его адрес _____

С правилами и сроками проведения гарантийного
ремонта ознакомлен и согласен _____
(подпись владельца)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Выполнены работы по устранению неисправностей:

Механик мастерской _____/_____
(подпись, расшифровка подписи)

« _____ » _____ 20 ____ г.

Владелец _____ « _____ » _____ 20 ____ г.
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий мастерской _____
(наименование предприятия)

_____/_____
(подпись, расшифровка подписи)

Штамп мастерской

М.П.